

Руководство по нанесению Грунт-эмали полиуретановой «Спецкор-ПУ» 2К

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Грунт-эмаль 2К полиуретановую «СпецКор-ПУ» различных цветов (по каталогу RAL) предназначается для окраски и долговременной защиты не загрунтованных металлических конструкций в условиях промышленной атмосферы умеренно-холодного и холодного климата, в том числе подвергающихся повышенному истиранию. Применяется для защиты от коррозии стальных резервуаров, емкостей, трубопроводов для перевозки и хранения нефтепродуктов, промышленных масел, опор ЛЭП, вышек сотовой связи, спецтехники: тракторов, кранов, бульдозеров, экскаваторов.

По результатам испытаний, проведенных ООО «РУТИЛ», прогнозируемый срок службы системы покрытия, состоящей из грунта эпоксидного «Спецкор-ЭП» 2К и грунт-эмали полиуретановой «Спецкор-ПУ» 2К, с общей фактической толщиной высушенного покрытия 150 ± 10 мкм, соответствует требованиям ISO 12944-6:2018 и обеспечивает прогнозируемый срок службы «ВЫСОКИЙ»(Н) до 25 лет в условиях высокой коррозионной активности (категории С4).

По результатам климатических испытаний, проведенных ООО «РУТИЛ», прогнозируемый срок службы системы покрытия, состоящей из двухслойного покрытия грунт-эмали полиуретановой «Спецкор-ПУ», с общей фактической толщиной покрытия $180 \pm$ при эксплуатации в условиях открытой промышленной атмосферы холодного и умеренно холодного климата составляет до 30 лет в соответствии с ГОСТ 9.40-2018 (метод 6).

Рекомендуемые системы покрытия для категорий коррозионной активности

Слои	Наименование материала	Рекомендуемая толщина системы покрытия, мкм
для категорий коррозионной активности до С3 включительно		
Грунтовочный	Грунт-эмаль «Спецкор-ПУ»	40 ± 5
Финишный	Грунт-эмаль «Спецкор-ПУ»	40 ± 5
Итого		80 ± 10
для категорий коррозионной активности С4		
Грунтовочный	Грунт-эмаль «Спецкор-ПУ»	80 ± 5
Финишный	Грунт-эмаль «Спецкор-ПУ»	80 ± 5
Итого		160 ± 10
для категорий коррозионной активности С4		
Грунтовочный	Грунт «Спецкор-ЭП»	100 ± 5
Финишный	Грунт-эмаль «Спецкор-ПУ»	50 ± 5
Итого		160 ± 10

Техническая документация

Технические условия, согласно которым выпускается материал	ТУ 20.30.12-0,36-24358611-2018
Свидетельство государственной регистрации (СГР)	№RU.77.01.34.008.E.002818.10.18 от 12.10.2018 г.
Декларация о соответствии	РОСС RU Д-RU.РА01.В.50860/23 до 26.12.2026г.
Паспорт безопасности химической продукции	РПБ № 24358611.20.89746

до 21.06.2029г.

ПОДГОТОВКА МЕТАЛИЧЕСКОЙ ПОВЕРХНОСТИ ПЕРЕД ОКРАШИВАНИЕМ

Произвести обезжиривание поверхности ветошью, смоченной ксилолом, толуолом или растворителями марок Р-4, Р-5, 646 до степени 1 по ГОСТ 9.402

Окрашиваемая поверхность не должна иметь заусенцев, острых кромок радиусом менее 2,0 мм, сварочных брызг, наплывов пайки, остатков флюса.

Очистка от ржавчины, прокатной окалины, слоев старой краски производится абразивоструйным способом до степени 2 по ГОСТ 9.402 (табл.9) или до степени Sa2- Sa2^{1/2} по ISO 8501-1, с последующим обеспыливанием.

Адгезия наносимого далее покрытия напрямую зависит от тщательности проводимой подготовки поверхности.

Диаметр сопла	1,8-2,5 мм	0,013-0,021 дюйма	-
Расстояние до окрашиваемой поверхности	200-300 мм	300-500 мм	-

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ-«СПЕЦКОР-ПУ» 2К

Грунт-эмаль двухкомпонентная полиуретановая «СпецКор-ПУ» 2К является двухкомпонентным материалом, состоящим из основы и отвердителя полиизоцианатного типа (соотношение компонентов указано в сертификате качества на продукцию).

Технические характеристики	
Основа	
Массовая доля нелетучих веществ	Не менее 60 %
Плотность	Не менее 1,15 г/ см ²
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±2)°C	Не мене 50 с
Покрытие	
Внешний вид покрытия	После высыхания грунт-эмаль должна образовывать гладкую однородную, без кратеров, пор, морщин и посторонних включений поверхность.
Цвет покрытия	Должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных картотекой цвета RAL
Время высыхания на толщине слоя 50 мкм до степени 3 при температуре (20,0±2)°C -для полуматовой -для глянцевой	не более 3 часов не более 5 часов

Блеск по блескомеру ФБ-2 (под 45°С) -для полуматовой -для глянцевой	(20-36) % (50-59) %
Жизнеспособность после смешения компонентов при температуре (20±2)°С	не менее 5 часов
Объемная доля нелетучих веществ	не менее 50 %
Ориентировочный расход на толщину сухой пленки (однослойного нанесения) (55±5) мкм	130-140 г/м ²
Толщина нестекаемого слоя	не менее 200 мкм (по мокрому слою)

Перед применением материал рекомендуется выдержать при температуре (20±2)°С в течение 24 часов. Далее компонент А тщательно перемешивают низкоскоростным миксером со специальной насадкой в течение 3-5 минут, затем вводят необходимое количество компонента Б, перемешивают в течение 2-3 минут, выдерживают 15-20 мин.

При перерывах в работе грунтовка должна храниться в плотно закрытой таре, перед началом работ снова тщательно перемешать и выдержать 5-7 мин.

! Строгое соблюдение соотношения при смешении компонентов является залогом получения качественного покрытия.

В случае необходимости разбавление производить о-ксилолом, добавляя растворитель постепенно, небольшими порциями (степень разбавления до рабочей вязкости может достигать до 30 %) до получения качественного нанесения: раскрытие угла факела должно быть полным и в диаметре отпечатка факела должна образовываться ровная «мокрая» пленка без подтеков, шагрени образующая сплошное покрытие.

Рекомендуется производить окраску при температуре окружающего воздуха от +5°С до +35°С и относительной влажности воздуха не выше 80%. Температура окрашиваемой поверхности должна быть выше точки образования росы не менее, чем на 3°С. Во время осадков, а также при сильном ветре окрашивание запрещено.

Допускается нанесение материала при отрицательных температурах окружающего воздуха (от -5°С) с соблюдением рекомендаций.

Рекомендации по нанесению			
	Пневматическое распыление,	Безвоздушное распыление	Нанесение кистью/валиком
<i>Рекомендуемая вязкость композиции по ВЗ-4 при 20°С</i>	<i>Не более 40 с</i>	<i>Не менее 60 с</i>	<i>Не менее 50 с</i>
<i>Давление</i>	<i>2-4 бар</i>	<i>100-200бар</i>	-
<i>Диаметр сопла</i>	<i>1,5-1,8 мм</i>	<i>0,013-0,017 дюйма</i>	-
<i>Расстояние до окрашиваемой поверхности</i>	<i>200-300 мм</i>	<i>300-500 мм</i>	-

ХРАНЕНИЕ

Хранение материалов производить в складских помещениях, при температуре окружающего

воздуха от -40 до +40 °С, в закрытой таре, исключив попадание атмосферных осадков, влаги и солнечных лучей.

Материалы поставляются в комплекте из двух емкостей (основа и отвердитель упакованные в металлические тары.)

Гарантийный срок хранения в герметично закрытой таре изготовителя составляет 12 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Обращаться с осторожностью, материал огнеопасен! Все работы должны производиться в помещениях при постоянно работающей приточно-вытяжной и общеобменной вентиляции, с использованием индивидуальных средств защиты. При попадании материала на кожные покровы пораженное место обильно промыть теплой водой с мылом. При попадании в глаза необходимо промыть их большим количеством воды.